



Übersicht Maschinenpark

Wir zerspanen folgende Materialien:

- **Edelstähle wie z.B.: 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4112, 1.4034, etc.**
- **Aluminium-Legierungen**
- **Kunststoffe, wie POM, PEEK, PA6/PA6.6, PVC, PE, PE-UHMW, sowie Kunststoffe mit und ohne Modifikationen**
- **Stahl-Legierungen**
- **Wir sind Systemlieferant: Wir montieren mechanische- und pneumatische Baugruppen**
- **32 Mitarbeiter / 1-Schichtbetrieb**

CNC-Drehen

CNC-Drehmaschine, Gildemeister CTX200

- Wahlweise rüstbar mit Backenfutter oder Spannzangenfutter
- 12 Revolverplätze
- Kleinteile, bis max Ø40
- Mit Übergabespindel für Teile-Komplettbearbeitung

CNC-Drehmaschine, Gildemeister CTX210 V3

- Gerüstet mit Spannzangenfutter
- 12 Revolverplätze
- Kleinteile, bis max. Ø40
- Mit Reitstock zum abstützen von langen Bauteilen

CNC-Drehmaschine, Gildemeister CTX400E

- Gerüstet mit Backenfutter Ø200
- 12 Revolverplätze
- max. Teillelänge 400mm



Übersicht Maschinenpark

CNC-Drehmaschine, Gildemeister CTX420 linear

- Hauptspindel und Übergabespindel gerüstet mit Backenfutter
- Y-Achse $\pm 40\text{mm}$ Verfahrweg
- Bearbeitung von Futterteilen bis max. $\text{Ø}350\text{mm}$
- 12 Revolverplätze
- max. Teillänge 400mm

CNC-Drehmaschine, DMG Mori CTX 500 Alpha

- gerüstet mit Backenfutter $\text{Ø}200$
- 12 Revolverplätze
- ausgerüstet mit Reitstock zum abstützen von langen Bauteilen
- max. Teillänge 400mm

CNC-Drehmaschine, DMG MoriSeiki NLX2000 -500 SY

- Gerüstet mit Backenfutter auf Haupt- und Gegenspindel
- 20 Revolverplätze
- mit Y-Achse, Verfahrweg $\pm 50\text{ mm}$
- mit Reitstock-Funktion (ist mit der Steuerung programmierbar)

NC-Drehmaschine, Weiler C50

- Gerüstet mit Backenfutter $\text{Ø}315$
- mit Reitstock, Spitzenlänge 2000mm
- Lünette zum abstützen von langen Werkstücken



Übersicht Maschinenpark

CNC-Fräsen – 5-Achs

CNC-Fräsmaschine DMC65 MonoBlock mit RS 3

- Drehzahl Frässpindel: 18.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: HSK63-A / Werkzeugmagazinplätze: 120
- Innenkühlung, Druck: 40 bar
- durch den Rundspeicher RS3, in Summe 3 Aufspannpaletten rüstbar
- Max. Verfahrweg X-Achse 735 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 650 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 650 mm
- Max. Tischbeladung: 500 kg

CNC-Fräsmaschine DMC125 U

- Drehzahl Frässpindel: 12.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: HSK63-A / Werkzeugmagazinplätze: 120
- Kühlschmierstoff- und Achsführungen sind dauerhaft temperiert auf 20°C.
- Innenkühlung, Druck: 40 bar
- Max. Verfahrweg X-Achse 1250 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 880 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 800 mm
- Max. Tischbeladung: 1500 kg



Übersicht Maschinenpark

CNC-Fräsmaschine DMC125 U

- Drehzahl Frässpindel: 12.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: SK40 / Werkzeugmagazinplätze: 60
- Innenkühlung, Druck: 40 bar
- Palettenwechsler mit 2 Paletten
- Max. Verfahrweg X-Achse 1250 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 880 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 800 mm
- Max. Tischbeladung: 1500 kg

CNC-Fräsmaschine DMC100 U

- Drehzahl Frässpindel: 12.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: SK40 / Werkzeugmagazinplätze: 60
- Innenkühlung, Druck: 40 bar
- Palettenwechsler mit 2 Paletten
- Max. Verfahrweg X-Achse 1250 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 880 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 800 mm
- Max. Tischbeladung: 1500 kg



Übersicht Maschinenpark

CNC-Fräsmaschine DMU70VL

- Drehzahl Frässpindel: 12.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: SK40
- X-Achse = 2x710mm / 2050 mm
- Y-Achse = 520 mm
- Z-Achse = 520 mm
- Max. Verfahrweg 3-Achshähig: X-Achse 1800 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 520 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 520 mm

CNC-Fräsmaschine DMC60T

- Drehzahl Frässpindel: 18.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: HSK63 / Werkzeugmagazinplätze: 80
- Innenkühlung, Druck: 40 bar / Hochdruck: 80 bar
- Palettenwechsler mit 2 Paletten
- Max. Verfahrweg X-Achse 780 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 560 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 560 mm



Übersicht Maschinenpark

CNC-Fräsmaschine DMU40 eVo mit WH15 Cell

- Baujahr: 2018
- Drehzahl Frässpindel: 20.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: HSK63 / Werkzeugmagazin: 60 Plätze
- Max. Verfahrweg X-Achse 400 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse 400 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse 375 mm
- Innenkühlung, Druck: 40 bar
- Vollautomatisierte Werkstückbeladung anhand des Roboters. Geeignete wirtschaftliche Losgröße: ab ca. 2000 Stück
- Maximales Werkstückgewicht incl. dem Gewicht des Robotergreifers: 15kg

CNC-Fräsmaschine DMU75

NEU: seit August 2021!

- Baujahr: 2021
- Drehzahl Frässpindel: 20.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: HSK63 / Werkzeugmagazin: 60 Plätze
- Max. Verfahrweg X-Achse: 750 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse: 650 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 560 mm
- Max. Werkstückdurchmesser: 840 mm
- Max. Werkstückhöhe: 500mm
- Max. Werkstückgewicht: 600 kg
- Innenkühlung, Druck: 40 bar



Übersicht Maschinenpark

CNC-Fräsen – 3-Achs

1x CNC-Fräsmaschine Deckel DMC635V

- Drehzahl Frässpindel: 10.000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme: SK40
- Max. Verfahrweg X-Achse 635 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse mm
- Rüsten eines Mehrfachspanners möglich
- Innenkühlung, Druck: 10 bar

2x CNC-Fräsmaschinen Deckel DMC 103V

- Drehzahl Frässpindel: 8.000 min⁻¹
- X-längs = 1000 mm
- Y-quer = 600 mm
- Z-vertikal = 600 mm
- davon 1x Maschine mit Teilapparat für 4-Achse

2x CNC-Fräsmaschinen Deckel DMC 63V

- Drehzahl Frässpindel: 8.000 min⁻¹
- X-längs = 630 mm
- Y-quer = 500 mm
- Z-vertikal = 500 mm



Übersicht Maschinenpark



Flachschleifen

- Werkstücke auf Magnettisch, Schraubstock oder auf Vorrichtungen spannen
- Abmessung des Magnettisches: 400 mm x 200 mm

Glasperlstrahlanlage

- Betriebsdruck einstellbar
- Kabinengröße (LxBxH): 900 mm x 900 mm x 540 mm



Übersicht Maschinenpark

Messen / Qualitätssicherung

Wenzel LH 108 X3M/25

- 3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine
- Messbereich 1000x800x2500mm
- Mit Software zur Erstellung von Erstmusterprüfberichten

Mitutoyo Euro-M 574

- 3D-Messmaschine
- Messbereich 700x500x400mm

Unsere Kontaktdaten:

FS FertigungsSysteme GmbH
Ferdinand-von-Steinbeis-Ring 27
75447 Sternenfels
Tel.: 07045-9666-0

Senden sie uns bitte Ihre Anfragen per E-Mail an:

Info@fs-fertigungssysteme.de

**Wir stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Verfügung, gemäß unserem Leitspruch:
*Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein!***